

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MESAS SERIE THOR



A continuación les detallamos las características que exigimos en la adquisición de las primeras materias, así como algunos procesos empleados en la manufacturación, según las Normas Europeas.

MATERIALES EMPLEADOS.

CHAPA.

- Laminado en frío.
- Norma UNE 36086 –EN 10130.
- Tipo DC01 a DC04.
- Dureza Rockwell B63.
- Resistencia máxima 42 Kg/mm².
- Límite elástico: 29 Kg/mm².
- Superficie mate.
- Aplanada en procedencia,
- Espesores (en mm.): 0,8, 0,9, 1,2, 1,5, 2 y 3. (se emplea el grosor adecuado a cada pieza).

PINTURA.

Proceso de pintura.

- Desengrasado + aclarado con agua + fosfatación antioxidación, para garantizar la perfecta eliminación de las grasas existentes en el mueble.
- Aplicación de una capa de imprimación cromofosfante de 7 a 10 micras de espesor, para reforzar la adherencia de la pintura y proteger la oxidación.
- Aplicación de la pintura adecuada (sintética o polvo), según componente.

Tipo Sintética Satinada, Secado al Horno.

- Espesor 25 micras mínimo.
- Colores según catálogo.

Propiedades.

- Dureza lápiz 5H Persoz 260 segundos. (INTA 160225).
- Resistencia embutición Erickson 7,5 mm huella profunda (INTA 16263).
- Adherencia 100%.
- Cuadrícula 1 mm (INTA V.IC 842-2).
- Flexibilidad mandril 3,5 (INTA 160242).
- Resistencia a la oxidación 160 horas en cámara de niebla salina, 100% a detergentes alcalinos y/o ácidos, vino, café, limón, aplicación en caliente a 80°C.
- Horneada a 180°C durante 20 minutos.

Tipo Epoxi – Poliester (Polvo).

- Doblado 8 mm.
- Niebla salina: 250 horas progresión L 2mm.
- Horneado a 200°C 30 minutos.
- Espesor 40 micras mínimo.
- Dureza Persoz: (INTA 16.2,25) 300 segundos.
- Embutición: (DIN 53156) 5 mm.
- Adherencia: (DIN 53151) GTO.
- Impacto: (INTA 16,02.56) 50 cm con bola de 12,5.

TABLEROS

Aglomerado en partículas

(Soporte para bilaminados, estratificados y chapados de madera).

- Sección por aserrado: Compacta y lo mas uniforme posible.
- Peso específico: (Según UNE 56709). Estará comprendido entre 560 y 670 Kg./ m3.
- Contenido en humedad: (Según UNE 56710). Inferior a 6% sobre madera seca.
- Resistencia a la tracción perpendicular a las caras: (Según UNE 56712). Para un espesor entre 20 y 25 mm, será 3,5 Kg/cm2.
- Resistencia a la flexión: (Según UNE 56711). Para un espesor entre 20 y 25 mm, será 160 Kg/cm2.
- Módulo de elasticidad: (Según UNE 56711). Para un espesor entre 20 y 25 mm, será 26.000 Kg/cm2.

Laminado Estratificado.

(laminado plástico estratificado de alta presión según UNE 53173 EN 438-1 ISO 4586/1)

- Espesor mínimo 0.7 mm (S/UNE 53173 EN 438-2).
- Quemadura de cigarrillo (S/UNE 53173 EN 438-2).
- Resistencia altas temperaturas (S/UNE 53173 EN 438-2).
- Decoloración la luz: Índice mínimo 6.
- Resistencia al impacto.

FOCUS

MOBILIARIO

- Resistencia al desgaste.
- Resistencia al fuego: (S/UNE 23721 y UNE 23727). Cantos aplacados en PVC de 2mm.

Bilaminado.

- Estabilidad dimensional: 0,7 %.
- Comportamiento al agrietamiento: Según norma UNE 53433 Gr.1.
- Resistencia a la abrasión: Según UNE 53433/2.
- Pérdida de peso por cada 100 ciclos: 0,1 gr.
- Emisión de Formaldehído: (mgr/m³; 0,5).
- Adherencia al soporte: 20% mínimo fibras adheridas.
- Cantos aplacados en 2mm de grueso. Según necesidades.

FOCUS

MOBILIARIO

Montajes de Tableros a los armazones de las mesas.

Mediante tuercas de acero roscadas a M-6, para facilitar el montaje y desmontaje.

Herrajes.

- Niveladores M-8 y M-10, según necesidades.
- Pasacables en poliestireno antichoque.
- Cerraduras de 1/2 de vuelta (con llaves articuladas), bloques de cajones.
- Tiradores zamac (OPCIONALES).
- Tornillería: Cincada o Pavonada, según necesidades del mueble.