

CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACION DE ARCHIVADORES.



Medidas disponibles:

Altos: 1327/1027/727

Ancho común: 470 // horizontal: ancho 1000 fondo 450

Fondo: 650/710

A continuación les detallamos las características que exigimos en la adquisición de las primeras materias, así como algunos procesos empleados en la manufacturación, según las Normas Europeas.

MATERIALES EMPLEADOS.

CHAPA.

- Laminado en frío.
- Norma UNE 36086 –EN 10130.
- Tipo DC01 a DC04.
- Dureza Rockwell B63.
- Resistencia máxima 42 Kg/mm².
- Límite elástico: 29 Kg/mm².
- Superficie mate.
- Aplanada en procedencia,
- Espesores (en mm.): 0,8, 0,9, 1,2, 1,5, 2 y 3. (se emplea el grosor adecuado a cada pieza).

PINTURA.

Proceso de pintura.

- Desengrasado + aclarado con agua + fosfatación antioxidación, para garantizar la perfecta eliminación de las grasas existentes en el mueble.
- Aplicación de una capa de imprimación cromofosfante de 7 a 10 micras de espesor, para reforzar la adherencia de la pintura y proteger la oxidación.
- Aplicación de la pintura adecuada (sintética o polvo), según componente.

Tipo Sintética Satinada, Secado al Horno.

- Espesor 25 micras mínimo.
- Colores según catalogo.

Propiedades.

- Dureza lápiz 5H Persoz 260 segundos. (INTA 160225).
- Resistencia embutición Erickson 7,5 mm huella profunda (INTA 16263).
- Adherencia 100%.
- Cuadrícula 1 mm (INTA V.IC 842-2).
- Flexibilidad mandril 3,5 (INTA 160242).
- Resistencia a la oxidación 160 horas en cámara de niebla salina, 100% a detergentes alcalinos y/o ácidos, vino, café, limón, aplicación en caliente a 80°C.
- Horneada a 180°C durante 20 minutos.

Tipo Epoxi – Poliester (Polvo).

- Doblado 8 mm.
- Niebla salina: 250 horas progresión L 2mm.
- Horneado a 200°C 30 minutos.
- Espesor 40 micras mínimo.
- Dureza Persoz: (INTA 16.2,25) 300 segundos.
- Embutición: (DIN 53156) 5 mm.
- Adherencia: (DIN 53151) GTO.
- Impacto: (INTA 16,02.56) 50 cm con bola de 12,5.

GUIAS DE CAJONES

- Guías de cajones en chapa de acero, telescópicas con deslizamiento a bolas de salida total de los cajones.Opcional: guías ocultas

SISTEMA ANTIVUELCO

- Sistema de apertura individual de cajones para seguridad antivuelco archivadores según Proyecto de Norma Europea con referencia: PR PN 14.073.
- Incorporado de serie.

HERRAJES

- Niveladores M8, según necesidades.(Opcionales)
- Bastidores de varilla cincada de 8 mm de espesor.
- Cerraduras de ½ vuelta (con llaves articuladas).
- Tiradores Zamac o poliestireno antichoque. Según programa.
- Tornillería: Cincada o Pavonada. Según necesidades del archivador.