

CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACION DE CAJONERAS.



CAJONERA DE TRES CAJONES: MEDIDAS 605 alto x 430 ancho x 600 fondo

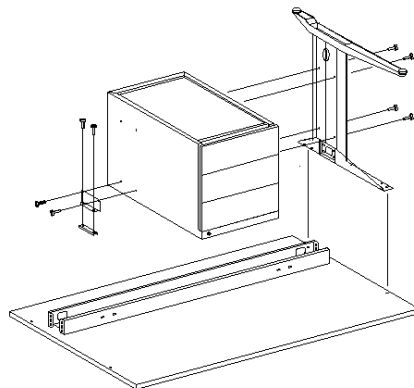
CAJONERA DE CAJON + GAVETA: MEDIDAS 605 alto x 430 ancho x 600 fondo

Guías telescópicas de extracción total con rodamientos a bolas.

Sistema antivuelco incorporado

OBSERVACIÓN:

En caso de ir preparado para colgar a la estructura de la mesa, se suministran sin ruedas.



A continuación les detallamos las características que exigimos en la adquisición de las primeras materias, así como algunos procesos empleados en la manufacturación, según las Normas Europeas.

FOCUS

MOBILIARIO

MATERIALES EMPLEADOS.

CHAPA.

- Laminado en frío.
- Norma UNE 36086 –EN 10130.
- Tipo DC01 a DC04.
- Dureza Rockwell B63.
- Resistencia máxima 42 Kg/mm².
- Límite elástico: 29 Kg/mm².
- Superficie mate.
- Aplanada en procedencia,
- Espesores (en mm.): 0,8, 0,9, 1,2, 1,5, 2 y 3. (se emplea el grosor adecuado a cada pieza).

PINTURA.

Proceso de pintura.

- Desengrasado + aclarado con agua + fosfatación antioxidación, para garantizar la perfecta eliminación de las grasas existentes en el mueble.
- Aplicación de una capa de imprimación cromofosfante de 7 a 10 micras de espesor, para reforzar la adherencia de la pintura y proteger la oxidación.
- Aplicación de la pintura adecuada (sintética o polvo), según componente.

Tipo Sintética Satinada, Secado al Horno.

- Espesor 25 micras mínimo.
- Colores según catálogo.

Propiedades.

- Dureza lápiz 5H Persoz 260 segundos. (INTA 160225).
- Resistencia embutición Erickson 7,5 mm huella profunda (INTA 16263).
- Adherencia 100%.
- Cuadrícula 1 mm (INTA V.IC 842-2).
- Flexibilidad mandril 3,5 (INTA 160242).
- Resistencia a la oxidación 160 horas en cámara de niebla salina, 100% a detergentes alcalinos y/o ácidos, vino, café, limón, aplicación en caliente a 80°C.
- Horneada a 180°C durante 20 minutos.

Tipo Epoxi – Poliester (Polvo).

- Doblado 8 mm.
- Niebla salina: 250 horas progresión L 2mm.
- Horneado a 200°C 30 minutos.
- Espesor 40 micras mínimo.
- Dureza Persoz: (INTA 16.2,25) 300 segundos.
- Embutición: (DIN 53156) 5 mm.
- Adherencia: (DIN 53151) GTO.
- Impacto: (INTA 16,02.56) 50 cm con bola de 12,5.

GUIAS DE CAJONES

- Guías de cajones en chapa de acero, telescópicas con deslizamiento a bolas de salida total de los cajones.

SISTEMA ANTIVUELCO

- Sistema de apertura individual de cajones para seguridad antivuelco archivadores según Proyecto de Norma Europea con referencia: PR PN 14.073.
- Incorporado de serie.

HERRAJES

- Niveladores M8, según necesidades.(Opcionales)
- Bastidores de varilla cincada de 8 mm de espesor.
- Cerraduras de ½ vuelta (con llaves articuladas).
- Tiradores Zamac o poliestireno antichoque. Según programa.
- Tornillería: Cincada o Pavonada. Según necesidades del archivador.